

Ko Jūs tikitės
iš savo naujo stogo?

de STATA
PROFIL

ilgaamžiškumo?
atsparumo korozijai?
paprastos priežiūros?
nedidelės kainos?

tai būdinga
Aluzink 185
aliuminiu ir cinku
dengtai plieno dangai

Tai Švedijos plieno koncerno SSAB patentuotas gaminyš,
kuriam suteiktas Švedijos statybų instituto aprobavimas 1245/94
ir Vokietijos klasifikacijos Korrosionsschutzklasse III ir SIS C1 ir C2.
Tai reiškia, kad ši medžiaga gali būti naudojama labai įvairiose aplinkose.

SSAB
TUNNPLÅT

Aluzink 185

METALU DENGTA PLIENO LAKŠTAS PASTATAMS

„Aluzink 185“ yra metalu dengta plieninė medžiaga, skirta pastatų dengimui. Paviršius padengtas aliuminio ir cinko lydinio. Išvardintos dangos gali būti naudojamos nedažytuose aplinkose, kurių korozijos klasė yra iki C4 imtinai. Lakštas gali būti profiliuojamas ir formuojamas pastato komponentų paviršiniam dengimui. Lakšto paviršius yra blizgantis metalinis, bet laikui bėgant įgauna pilkšvą apnašą. Paviršius padengiamas su polimeru, siekiant naudojimo metu išvengti dėmių atsiradimo ir palengvinti formavimą.

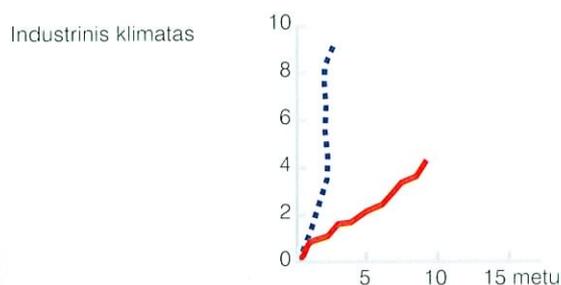
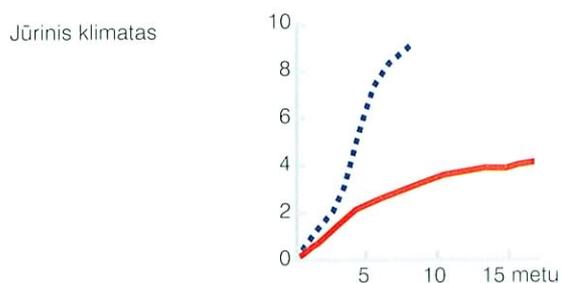
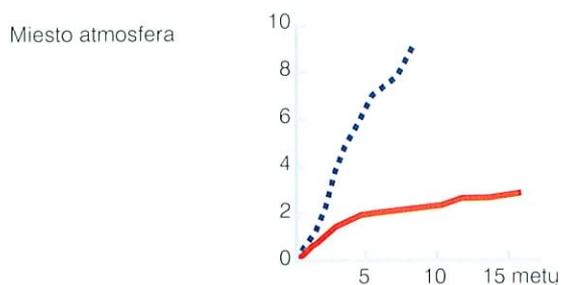
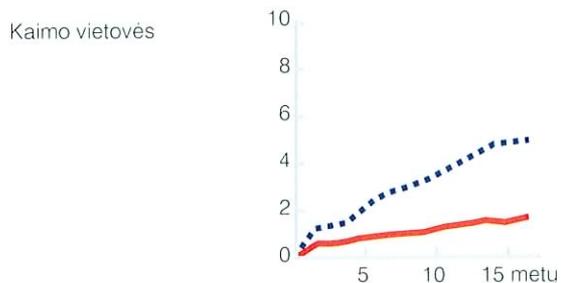
Taikymas

„Aluzink 185“ gali būti tiekiamas su skirtingų markių plieno pagrindu ir skirtingo dydžio, tinkamo daugybės galutinių gaminių gamybai, tokių kaip profiliuotas lakštas, sienos elementai ir lankstiniai. Taip pat gali būti tiekiamas medžiaga su minkšto plieno pagrindu stogų dengimui ilgomis juostomis (Aluzink PLX).

„Aluzink 185“ buvo apčiuotas naudojimui aplinkose, kurių korozijos klasė yra nuo C1 iki C4, taip pat jį gavo tipo aprobavimą 1245/94 (SITAC, Švedijos techninio statybų aprobavimo institutas). Tai reiškia, kad medžiaga gali būti naudojama labai įvairiose aplinkose.

Faktai, nereikalaujantys įrodymų

Pavaizduotose kreivėse matyti, kad „Aluzink 185“ tarnavimo periodas yra ilgesnis negu cinko



..... cinko dengtas plienas
———— Aluzink 185



3 kartus
kaimo vietovėje



4 kartus
miesto vietovėje



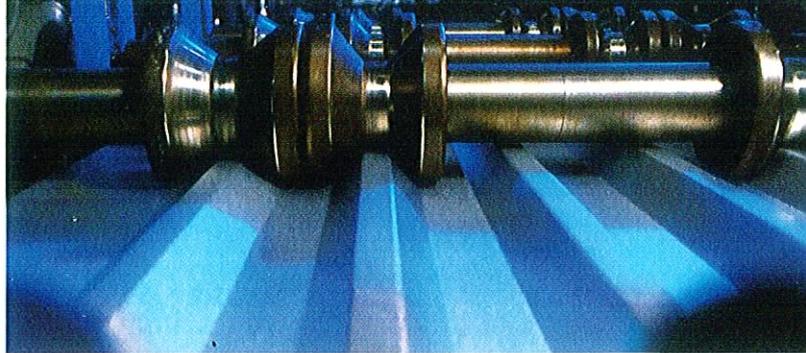
2 kartus
jūrinio klimato
vietovėje



7 kartus
industrinio klimato
aplinkoje

Medžiagos

„Aluzink 185“ aliuminiu ir cinku dengtas plieno lakštas atitinka EN 10 215 standartą. Labai tvirti plienai su puikiais mechaninėmis savybėmis naudojami profiliuoto lakšto ir kitų gaminių, turinčių atlaikyti krūvį, gamybai (žr. lent.). Aliuminio ir cinko danga yra AZ 185 klasės, taigi dangos storis yra apie 25 μm iš vienos pusės.



Lenkimo spindulys profilių konstrukcija

Kai projektuojami „Aluzink 185“ profiliai ir lankstiniai, reikia nepamiršti, kad vidinis lenkimo spindulys turi būti ne mažesnis kaip 2T, kai lakšto storis ≤ 0,75 mm, kur T yra lakšto storis. Storesnio lakšto lenkimo spindulys turi būti ne mažesnis kaip 4T.

Stogo dengimo dalių konstrukcija

Stogo dengimo dalys turi būti suprojektuotos taip, kad lietaus vanduo galėtų laisvai nubėgti nuo lakšto paviršiaus. Vadinasi stogo nuolydis turi būti ne mažesnis kaip 2-4°, priklausomai nuo stogo konstrukcijos. Jeigu „Aluzink PLX“ naudojamas stogo dengimui ilgomis juostomis, tinkamas juostos plotis yra 610 mm, o normalus atstumas tarp kloščių 540 mm.

Gaminio apribojimai

Rankiniu būdu apdorotų dalių paviršius gali šiek tiek papilkėti. Juodos rūdys gali sukelti spalvos pasikeitimą stoglatakuose ir stogvamzdžiuose.

Matmenys

Storis 0,40-1,5 (mm),
Plotis 700-1250 (mm)

Plieno markių charakteristikos

SSAB plieno markė	Plieno markė pagal EN 10215	Takumo riba Rel N/mm ² min	Takumo riba Rm N/mm ² min	Pailgėjimas A80%
B 500 A	DX51D+AZ185	-	500	22
B 420 A		-	(420)	-
SUB 280 A	S280GD+AZ185	280	360	18
SUB 320 A	S320GD+AZ185	320	390	17
SUB 350 A	S350GD+AZ185	350	420	16
420 YP A	-	420-490	490-560	18
PLX		apie 200		

Siekiant išvengti korozijos, „Aluzink 185“ neturėtų liestis su švinu ar variu arba skysčiais, kurie teka nuo švininių ar varinių paviršių. Tai taikytina ir šių elementų lydinams. Reikėtų vengti kontakto su cementinio glaisto tirpalu. Jeigu stogas dengiamas „Aluzink 185“, nereikėtų naudoti varinių žaibolaidžių. Taip pat neturėtų būti leidžiama „Aluzink 185“ kontaktuoti ir su šlapiu medžiu bei vario druskomis impregnuotu medžiu. Jei statybos metu kaip apsauginė danga naudojama plastikinė plėvelė, susikaupusi drėgmė gali sukelti juodųjų rūdžių formavimąsi.

Gaminių klasifikacija pagal DIN 55928-8

Gaminys	Korozijos klasė			
	I	II	III	IV
Karštu būdu galvanizuotas metalo lakštas Z 275	•			
Galfan ZA 255	•			
Aluzink AZ 150	•			
Aluzink AZ 185	•	•	•	

Gaminių klasifikacija pagal EN ISO 12944-2-1998

Gaminys	Korozijos klasė					Standartas	BBA sertifikatas 93/2971
	C1	C2	C3	C4	C5		
Karštu būdu galvanizuotas metalo lakštas Z 275	•	•				SS EN ISO 14713	
Aluzink AZ 150	•	•	•			Tipas 0395/01	
Aluzink AZ 185	•	•	•	•		Tipas 1245/94	
Nerūdijantis plienas	•	•	•	•	•		
Aliuminis	•	•	•	•			



Tvirtinimo priemonės

Išorinių plieno lakšto dalių tvirtinimo priemonių, turėtų būti bent jau toks atsparumas korozijai, kaip „Aluzink 185“. Taigi negalima naudoti elektrolizės būdu cinkuotų varžtų. Todėl išorinių plieno lakštų montażui rekomenduojami varžtai, pagaminti iš austenitinio nerūdijančio plieno su izoliuojančia poveržle iš senėjimui atsparios medžiagos. Kniediniam sujungimui galima naudoti aliuminines aklinašias kniedes.

Litavimas kietuoju lydmetaliu

„Aluzink 185“ turėtų būti lituojamas pagal SSAB „Tunnplat“ instrukcijas.

Apžiūra ir priežiūra

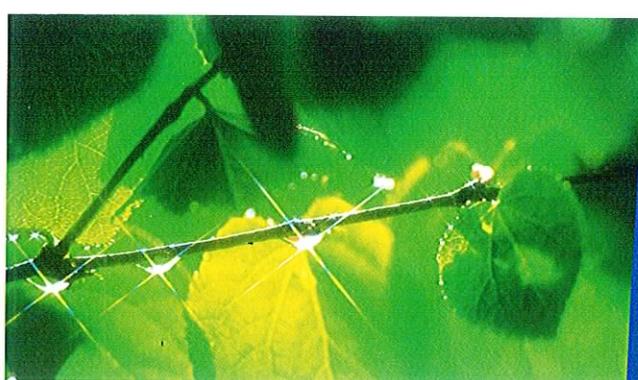
Reguliari priežiūra prailgina plieno lakšto eksploatacijos laiką. Normaliomis aplinkybėmis ir rūpestingai prižiūrint „Aluzink 185“ gali būti eksploatuojamas labai ilgai. „Aluzink 185“ priežiūra tai lakšto paviršiaus saugojimas nuo metalinių objektų poveikio ir bet kurių dalykų, kurie ant paviršiaus sulaiko drėgmę.

Aplinkosauginės savybės

„Aluzink 185“ aplinkosauginės savybės pateiktos atskiroje aplinkosauginėje specifikacijoje.

Pastato pralaidumas karščiui, saulės šilumos spinduliavimui esant 850 W/m²

Gaminys	Pralaidumas karščiui W/m ²
Aluzink	65
Karštu būdu galvanizuotas metalo lakštas Z 275	120
Cementas	150
Čerpės	150



Gamyba ir regeneravimas

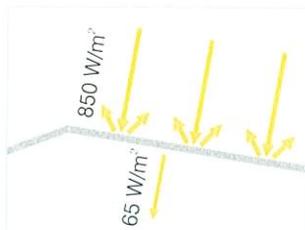
Metalu dengtas plienas gali būti regeneruojamas baigiantis jo eksploataavimo laikui ir yra svarbi žaliava naujo plieno gamybai perlydant. Dujos, išskiriamos tokio perlydymo metu, yra apdorojamos, siekiant pašalinti medžiagas, kurių išsiskyrimą sukelia metalo danga. Metalu dengti plieno lakštai turi būti surenkami kaip visi kiti plieno lakštai ir utilizuojami per normalius metalo laužo perdirbimo kanalus.

Transportavimas ir sandėliavimas

Medžiagą reikia saugoti nuo drėgmės transportavimo ir sandėliavimo metu. Drėgmei susikondensavus tarp lakštų, atskirkite lakštus ir leiskite jiems išdžiūti ore.

Svarbu išvengti dangos pažeidimų gamybos ir surinkimo metu. Įbrėžimai ir transportavimo metu atsiradę pažeidimai, kurie pasiekia metalo dangą, turėtų būti ištaisyti, nuvalant ir pataisant cinku prisotintu gruntu.

Mūsų marketingo skyrius arba plėtros ir klientų aptarnavimo skyrius maloniai padės jums, suteikdami papildomos informacijos. Šiame lape pateikta jo paskelbimo metu galiojanti informacija. Ji gali būti keičiama be perspėjimo dėl nuolatinio gaminio tobulinimo priežasčių. Atnaujintą informaciją apie gaminį galima gauti jos paprašius.



LENKIJA
LIETUVA
LATVIJA
RUSIJA
BALTARUSIJA
UKRAINA
MOLDOVA

deSTATA
PROFIL

TÜV
CERT
DIN EN ISO 9001
DIN EN ISO 14001

www.destataprofil.it

■ Metalo g. 4
LT-2038 Vilnius
tel./faks. (8-5) 213 18 66
tel./faks. (8-5) 216 44 85
mob. 8-698 52662
El.p.: destata@alva.lt

■ Aušros al. 66a
LT-5400 Šiauliai
tel./faks. (8-41) 595521
mob. 8-698 85155
El.p.: šiauliai@destataprofil.it

■ Biržello 23-slos g. 23g
LT-3009 Kaunas
tel./faks. (8-37) 312822
mob. 8-698 45656
El.p.: kaunas@destataprofil.it

■ S.Daukanto g. 22a-22
LT-5800 Klaipėda
tel./faks. (8-46) 313112
mob. 8-687 73090
El.p.: klaipeda@destataprofil.it